

MENSE RUITER orgelmakers b.v.

Oosterseweg 13 - 9785 AD Zuidwolde-Groningen

Telefoon 05900 - 1 39 37
Postbank 810334
N.M.B. rek.nr. 66.98.12.676

Orgelcommissie Herv. Gem. Havelte,
p/a Dhr. J. Mannes,
Boskampsbrugweg 10,
7971 CL HAVELTE.

Zuidwolde, 1 oktober 1990.

Geachte Commissie,

Hierbij ontvangt U het contract in 2-voud met de werkomschrijving betreffende de 3e fase van de restauratie van Uw kerkorgel, zoals is afgesproken.

Graag ontvangen wij 1 exemplaar getekend van U terug.

Met vriendelijke groeten,

hoogachtend,

Mense Ruiter Orgelmakers B.V.

J. Veldkamp.



V.O.N.

Contract

Vastgesteld door de Vereniging van Orgelbouwers in Nederland (V.O.N.)

d.d.

De ondergetekenden:

1. De Kerkvoogdij der Ned. Hervormde kerk te Havelte,
daartoe rechtsgeldig en kerkrechtelijk vertegenwoordigd door:
Dhr. W. Hoek, functie: voorzitter,
Dhr. L. Tiemes, functie: secretaris, verder te noemen: OPDRACHTGEVER
ten deze geadviseerd door de orgelbouwadviseur(s): Dhr. A. van Beek te Zwolle,
en
2. Mense Ruiter Orgelmakers B.V. te Zuidwolde (Gn.),
vertegenwoordigd door: Dhr. J. Veldkamp, functie: directeur,
verder te noemen: ORGELBOUWER

verklaren de volgende overeenkomst van aanneming van werk te hebben aangegaan:

de OPDRACHTGEVER heeft aan de ORGELBOUWER, die deze opdracht heeft aangenomen,

de ~~bouw van een~~ orgel in de ~~het~~ Ned. Hervormde kerk te Havelte.
restauratie/reconstructie van het

Deze opdracht vindt plaats overeenkomstig de omschrijving en detaillering, voorkomende in de offerte (3e fase)
d.d. 21 augustus 1985 en de daarop aangebrachte wijzigingen d.d. 1 oktober 1990,

welk(e) stuk(ken) aan dit contract is/zijn gehecht en door OPDRACHTGEVER VOOR GEZIEN is/zijn getekend.

De opdracht wordt uitgevoerd met inachtneming van de Algemene Leveringsvoorwaarden van de Vereniging van Orgelbouwers in Nederland (V.O.N.) (vastgesteld d.d. 29 juni 1982) waarvan de OPDRACHTGEVER

verklaart een exemplaar te hebben ontvangen en ermee in te stemmen.

De opdracht zal, behoudens onvoorziene omstandigheden, worden voltooid binnen negen maanden na ondertekening van dit contract.

De kosten, aan deze opdracht verbonden, bedragen:

(omschrijving)	(kosten)		
	(excl. BTW)	(BTW bedrag)	(incl. BTW)
Aanneemsom	f. 46.549,71	f. 8.611,70	f. 55.161,41
Stelpost 5a.	f. 1.116,30	f. 206,52	f. 1.322,82
Stelpost 5d.	f. 2.790,75	f. 516,29	f. 3.307,04
Stelpost 6c.	f. 2.232,60	f. 413,03	f. 2.645,63
Stelpost 8d.	f. 12.279,30	f. 2.271,67	f. 14.550,97
Stelpost reiskosten	f. 3.544,30	f. 655,70	f. 4.200,—

Aldus overeengekomen en in tweevoud opgemaakt te Zuidwolde (Gn.) d.d. 1 oktober 1990.

OPDRACHTGEVER

ORGELBOUWER

Werkomschrijving restauratie orgel N.H. kerk te Havelte.

3e fase.

Codering gelijk aan de offerte d.d. 21 augustus 1985.

Technisch herstel.

- 1a. Uitnemen Bovenwerk pijpwerk, lade en mechanieken en transport naar de werkplaats te Zuidwolde.
Ontluden van de lade, schoonmaken, restaureren als volgt:
- 1b. Cancellenraam opnieuw verlijmen, inkl. sponsels.
Boven- en onderzijde van het cancellenraam voorzien van 7 mm hechthoutdekken d.m.v. vacuümverlijming.
Restauratie zonder het aanbrengen van hechthoutdekken is te riskant i.v.m. de aanwezige heteluchtverwarming, zoals na het herstel van 1943 is gebleken.
- 1c. Bovenzijde onder de slepen voorzien van leerstroken. Onder de pijpstokken geweven viltringen aanbrengen.
- 1d. Kondukten opronden en met hennep inlijmen.
- 1e. De windkast in de aanwezige vorm herstellen. Belering van ventielen en pulpeten vernieuwen. Messing stiften en veren op duurzaamheid beoordelen, eventueel vernieuwen.
- 1f. Op de voorregel een kantsleep aanbrengen met pijpstok, waarop een Holpijp 8' zal worden geplaatst.
De aanwezige bank met afgevoerde eiken pijpen C - B Holfluit 8' hoger plaatsen. Op de kantsleep C - B als transmissie met Holfluit 8'/Viola Gamba 8' maken.

Speelmechanieken Bovenwerk.

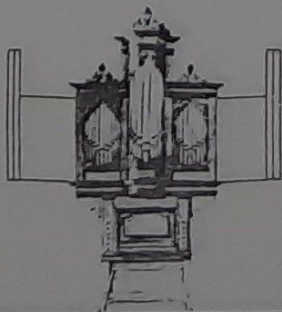
- 2a. Gebreken aan ladewelraam en wellen herstellen in bestaande vorm. Rechte metalen welarmen uitnemen, oorspronkelijke rechte houten welarmen nieuw bijmaken en aanbrengen.

Windvoorziening.

- 5a. Balgen op windlekken en gebreken controleren en herstellen.
Scheppbalgen idem. Hiervoor een stelpost opnemen.
- 5b. De aanwezige schokbalg bij het Bovenwerk handhaven. Eventueel na het nemen van proeven stilzetten.
- 5c. Kanalen en afsluiters herstellen.
- 5d. Voor een nieuwe windmachine met dempkist een stelpost opnemen.

Orgelkas.

- 6a. Nieuwe luiken maken van grenen met grenen panelen.
In de achterwand achter het Hoofdwerk 6 stuks, met wervels uitneembaar gemaakt. Achter het Bovenwerk 6 stuks met scharnieren bevestigd, sluiting met wervels.
1 Luik in de kap van de middentoren met wervels uitneembaar maken. In de zijwand boven de klaviatuur 2 nieuwe luiken maken, idem. Een nieuw pedaalluik maken en een klein paneel



links ervan, idem.

- 6c. De completering van het frontsnijwerk is als stelpost geoffreerd.
- 6d. Eventueel noodzakelijke vernieuwing van stijlen nader bezien.

Pijpwerk.

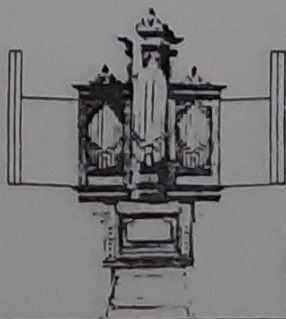
Het in de 3e fase uit te voeren restauratiewerk beoogt klankherstel, restauratie en rekonstruktie van het pijpwerk naar de situatie van 1855.

Bovenwerk.

- 8a. Holpijp 8' C - B als transmissie met Holfluit 8'/Viola Gamba 8'-maken, c⁰ - f³ metaal, nieuw. Legering en makelij overeenkomstig het overige pijpwerk.
- 8b. Nachthoorn 4' De huidige Quintadeen 8' in oorspronkelijke staat brengen als Nachthoorn 4'. De oorspronkelijke corpuslengte herstellen.

Hoofdwerk.

- 8d. Prestant 8' Schoonmaken, opnieuw foliën en bladgoud op de labia der frontpijpen aanbrengen, is met een aparte stelpost geoffreerd.
- 9a. De offerte is gebaseerd op de voorlopige inventarisatie d.d. 17-8-1984 t/m 25-9-1984 door Rudi van Straten en Aart van Beek. Eventueel noodzakelijke verlenging der corpora houdt hiermee verband.
Exacte detaillering der restauratie van het pijpwerk zal vlak voor of tijdens de uitvoering moeten worden vastgelegd. Dit betreft in deze fase het Bovenwerk.
- Restauratie pijpwerk algemeen:
- 9b. Het metalen pijpwerk opronden, beschadigingen aan voeten en bovenranden herstellen.
- 9c. Te sterk door tinpest aangetaste voeten vernieuwen.
- 9d. Nieuw toe te voegen metaal van dezelfde legering en wanddikte als het te behandelen pijpwerk.
Het nieuwe metaal wordt met ijzerdioxide donker gekleurd.
- 9e. In 1943 verlaagde opsneden weer op de oorspronkelijke maat brengen. Exacte detaillering nader bezien.
- 9f. Lekke houten pijpen opnieuw verlijmen, voorslagen en stoppen goed sluitend maken. Oorspronkelijke konstrukties handhaven.
- 9g. De wegens terugschuiving van het pijpwerk te groot geworden roostergaten aanpassen door het aanbrengen van een dubbel rooster voor de grotere pijpen en het inlijmen van besaan-



leerstroken voor de kleinere.

De kosten van deze werkzaamheden zijn: (prijspeil 1985)

1 a t/m f.		f.	8.900,—
2 a.		"	1.500,—
5 a.	Stelpost	f.	1.000,—
5 c.		"	1.200,—
5 d.	Stelpost	f.	2.500,—
6 a.		"	3.800,—
6 c.	Stelpost	f.	2.000,—
8 a + b.		"	5.500,—
8 d.	Stelpost	f.	11.000,—
9 a t/m g.		"	20.800,—
			<hr/>
		f.	41.700,—
			<hr/>
			f. 46.549,71

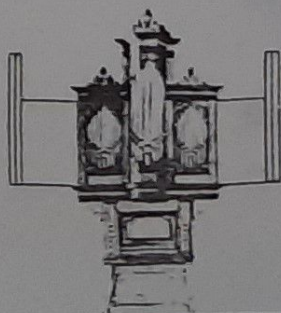
Vanaf de offertedatum 21 augustus 1985 zijn de loonkosten gestegen met 11,63 %

		"	4.849,71
			<hr/>
		f.	46.549,71

Alle bedragen zijn excl. BTW.

De reiskosten zullen niet meer bedragen dan f. 4.200,— inclusief BTW. (Stelpost.)

Zuidwolde, 1 oktober 1990.



MENSE RUITER orgelmakers b.v.