



ENSCHEDÉ

H. J. VIERDAG

ROOMBEEKSTRAAT 24  
TELEFOON 5133  
ATELIER:  
BLEKERSTRAAT 18 (ACHTER)  
TELEFOON 9153  
BANK GIRO:  
NED. MIDD. BANK N.V. 011153

Aan de Weledele Heer L. Erné,  
P. Potterstraat 5 bis.,  
U t r e c h t . -

9189-01-10  
ERS 2573-031-01

ENSCHEDÉ, 9 mei 1967.

Betr.: Stichtingskerk Licht en Kracht,  
Assen.

Mijnheer,

Onder beleefde dankzegging voor Uw zeer gewaardeerde aanvraag d.d. 28 april 1967 voor het bouwen van een orgel, heb ik hiermede het genoegen U te mogen aanbieden:

Een orgel met 15 g registers en een transmissie uit Hoofdwerk, gebouwd volgens het Mechanisch Sleepladen Systeem.

Ingesloten gelieve U een uitvoerige beschrijving van de materialen en dispositie aan te treffen.

Hopende U hiermede naar genoegen te hebben ingelicht verblijf ik in afwachting van Uw geëerde berichten,

hoogachtend,

H.J. Vierdag.

Kierdy 15st.  
dekkoff 11st.

63.904,-	incl. 2 x 1/4
<u>55.200</u>	18 mm
+ Kas 9350	excl. bakels
<u>65150</u>	14 mm

als serie-o  
~~44 x 4350~~

58.400	
17400	
<u>75800</u>	incl. 1. st. 1/4
-	67

Pilpen Hn. Bm. Ped.

15st

01.500 a.i. 1. Juni 67.

newel. m. potere reg. Ped  
engew. pianomissie  
4 x 700 ped. f. d. = min 900.

10 mm

huur  
Kierdy  
v.v.

Lidingriek instrument

concert. gebuit  
aantal stemming  
H x H,



Enschede, 9 mei 1967.

918y-03-10  
2513-031-03

VOLGBLAD NO. 1.

DISPOSITIE.

Hoofdwerk, loopt van C - f'''.

		<u>tin.</u>
1. Prestant	8' gedeeltelijk in het front, de rest op de lade	97%
2. Roerfluit	8' C - B eikenhout, rest	40%
3. Octaaf	4' geheel	97%
4. Gedektfluit	4' geheel	33%
5. Octaaf	2' geheel	97%
6. Mixtuur 4 sterk	1.1/3' geheel	97%
7. (Kromhoorn of Trompet	8' koppen van teak, bekers	40%

Borstwerk, loopt van C - f'''.

8. Holpijp	8' C - B eikenhout, rest	23%
9. Roerfluit	4' geheel	40%
10. Prestant	2' geheel	97%
11. Nasard	1.1/3' geheel	40%
12. Sifflet	1' geheel	97%
Tremulant		

Pedaal, loopt van C - f'.

13. Bourdon	16' geheel van eikenhout	
14. Prestant	8' Transmissie uit Hoofdwerk	
15. Vox Humana	4' koppen van teak, bekers	40%

Koppelingen:

Hoofdwerk - Borstwerk

Pedaal - Hoofdwerk

Pedaal - Borstwerk

Enschede, 9 mei 1967.

Beschrijving van materialen der onderdelen.

De Sleepladen.

De ramen worden gemaakt van massief eerste klas rechtdradig eikenhout, 32 mm. dik en met zwaluwstaart verbindingen gelijmd. De scheiden van rifgezaagd Oregon worden in het raam gegroefd en gelijmd, en wel zo, dat zij samen één geheel vormen. Elke houkverbinding in het raam wordt met leer beplakt. Alle scheiden worden voor het monteren in het raam ingestreken met de allerbeste soort kunstharlijm. De scheiden en cancellen worden van boven en gedeeltelijk van onder door sponcels ingepast en gelijmd, zodat doorspraak en andere bijgeluiden onmogelijk voor kunnen komen.

De dammen tussen de slepen worden gemaakt van rechtdradig eikenhout. De slepen worden gemaakt van Pertinax met ringen (nieuw systeem). Door dit slaapsysteem is bereikt dat doorspraak bij temperatuurverschillen onmogelijk zal zijn. Alle slepen, zowel hulp als verende, worden aan alle glijkanten met grafiet gepolijst.

De pijpstocken worden gemaakt van eerste soort Mahonie. Alle gaten in deze worden aan de pijpvoetkant met de grootste zorg uitgebrand, zodat de houtvezel bij vochtige temperaturen niet meer zal gaan werken.

De trekdraden voor de gehele mechaniek worden van 1,6 mm. dik rood koperdraad vervaardigd. Alle ogen in deze worden met katoendraad gevoerd.

Alle pijproosters en rasters worden vervaardigd van eerste soort rechtdradig eikenhout. De rasters worden met zwaluwstaart verbindingen gemonteerd.

Alle stempels worden tussen pijpstock en roosters gemonteerd; gemaakt van rechtdradig eikenhout  $\phi$  18 mm.

De ruimte tussen bovenkant pijpstock en onderkant rooster wordt hierdoor 105 mm., elke pijp kan stevig zelfstandig geplaatst worden.

De ventielkassen worden gelijk de ramen van rechtdradig eikenhout vervaardigd en met afneembare belegstukken gesloten.

De ventielen worden gemaakt van een zeer lichte houtsoort Redwood en beplakt met 3 mm. vilt en wit ventielleder, zodat zij geruisloos zullen sluiten.

De ventielveren worden gemaakt van 1,6 mm. phosphor verendraad. Alle gemonteerde pulpeten worden gemaakt van ronde  $\phi$  18 mm. loden schijven. Alle schroeven zijn koperen rondkoppen met platen.

De welramen worden van eerste soort occume plaat gemaakt.

Alle wellen worden van rechtdradig eikenhout vervaardigd, afm. 17 x 11 mm zwaar

De welarmen worden gemaakt van teak, deze houtsoort is taai en sterk. Alle lagers der wellen worden van dezelfde houtsoort vervaardigd en worden geboord en gelijk met 1 mm. dik kernlaken gevoerd.

Alle draaistiften der wellen worden van 2 mm. dik geelkoper vervaardigd. De montage der wellen in het raam zal met de grootste nauwkeurigheid geschieden.

De ruimte tussen elke wel wordt zo groot, dat ze bij bespeling elkaar niet kunnen raken en hierdoor geen hinderlijk getik kan ontstaan.

De abstracten worden gezaagd uit rechtdradig Zwee ds grenen 1 mm. dik en 8 mm. breed, daarna zeer goed geschuurd. Alle einden worden met stevig 40 mm. breed papier beplakt.

Alle koperen abstractdraden worden aan weerszijden door de abstract geregen en vastgeklopt.

De kanalen worden gemaakt van rechtdradig eikenhout; deze zijn zeer ruim van inhoud om de verplaatsing der wind gemakkelijk te kunnen verwerken. Alle hoeken in deze worden rond gemonteerd en gelijmd.

De schaarbalgen, welke zo mogelijk direct aan de ventielkassen worden aangebracht, zijn gemaakt van rechtdradig eikenhout. Alle scharen en hoeken worden beplakt met het eerste soort balgleer. De belegstukken worden uit massief eikenhout vervaardigd. Alle hoekverbindingen worden met zwaluwstaart gelijmd.

ERS  
9189-07-10  
2573-031-05

Enschede, 9 mei 1967.

De intonatie van het pijpwerk zal geschieden in overeenstemming der accoustiek in het kerkgebouw. Alle wanddikten van het metalen pijpwerk worden naar boven uitgeschaafd. Alle labiaal stemmen worden zonder kernteken en met open voeten geleverd. Alle tongwerk wordt zo geplaatst, dat ze bij eventuele herstemming gemakkelijk is te berieken.

De klavieren worden aan de frontzijde van de orgelkas geplaatst. Zij worden gemaakt van rechtdradig en trekvrĳ grenenhout. Alle as- en glijpunten worden bevilt met 1 mm. dik rood kernlaken. De ondertoetsen worden beplakt met Ebbenhout (zwart), de boventoetsen met ivoor (wit). Zij lopen van C - f''', totaal 54 stuks. Het balansraam van elk klavier wordt van eikenhout vervaardigd. Alle glij- en balansstiften zijn koper en zwaar vernikkeld.

De assen der register mechaniek worden gemaakt van massief stalen staven  $\phi$  16 mm., zij worden vertikaal en horizontaal gemonteerd en draaiend in kogellagers.

De registertrekkers worden aan weerszijden van de klavieren aangebracht, voor elk manuaal op een rij. Zij worden gemaakt van Wengé hout. Het pedaalklavier wordt gemaakt van rechtdradig eikenhout, lopende van C - f', 30 toetsen.

De toetsen worden vervaardigd van eerste soort rechtdradig taai eikenhout met afneembare belegstukken. De platte stalen veren aan de achterzijde worden reguleerbaar bevestigd. Alle glij- en drukpunten worden met zwaar vilt beplakt.

De orgelbank wordt eveneens van dezelfde houtsoort vervaardigd; evenzo ook de verstelbare lessenaar.

De windmachine draaiend op glijlagers, voltage 220/380, 2850 toeren, winddruk 120 mm. W.K., merk Meidinger, Zwitserland, wordt in een geheel geïsoleerde motorkast, staande op veren en gemaakt van eikenhout, direct aan of in het orgel gemonteerd.

De orgelkas voor Hoofd- en Borstwerk wordt gemaakt van eerste klas eikenhout, zonder spint of kwast.

Alle ramen dezer worden met pen en gat verbindingen gelijmd en gevuld met vaste panelen. Alle deuren worden afneembaar of draaiend in schrnieren en met sloten gesloten. Het gehele werk wordt blank geschuurd, rasterwerk geplaatst als vulling in de torens en gemaakt van blank eikenhout, mahonie of teak.

**Garantie termijn 10 jaar. Windmachine fabrieksgarantie.**

In deze garantie termijn verbind ik mij, alle fouten of gebreken in het orgel of dezelfde onderdelen, voortspruitend uit materialen, constructie of afwerking, in de korstst mogelijke tijd geheel kosteloos en afdoende te herstellen.

Gebreken klaarblijkelijk ontstaan door verkeerde of ondeskundige behandelingen van derden, natuurlijke slijtage of onvoldoende onderhoud vallen buiten deze garantie; evenzo gebreken door abnormale uitdrogingen (bij hetelucht verwarming), vochtigheid, stof ongedierte, of uiterlijk geweld. Dit geldt eveneens voor het niet tijdig smeren der windmachine.

Enschede, 9 mei 1967.

ERS  
918 g-ay-10  
2573-021-06

De prijs voor dit 15 register Kerkorgel met twee klavieren en een vrij pedaal gebouwd volgens het MECHANISCH SLEEPLADEN SYSTEEM, van eerste klas materialen en een transmissie uit Hoofdwerk, vervaardigd volgens bijgaande materialen beschrijving en dispositie, bestaande uit een hoofdwerkkas, met rechthoekige bovenkassen en eenvoudig rasterwerk achter de frontpijpen, transport- reis- en verzekeringskosten tot aan het kerkgebouw, verblijfkosten der monteurs, incl. omzetbelasting, eigen ontwerp orgelkas, bedraagt.....f. 63.984,--

Zegge: DRIE EN ZESTIGDUIZEND NEGENHONDERD VIER EN TACHTIG gulden.-----

Niet inbegrepen zijn:

- Het ~~hi~~ rasterwerk beleggen of leveren van bladgoud enz.
- Het aanleggen en leveren van elektrische geleidingen, schakelaar en lampen alsmede gebruik van stroom tijdens de werkzaamheden in de Kerk.
- Hulp bij het takelen der onderdelen in de Kerk.
- Breek- en timmerwerken in het Kerkgebouw.
- Zonodig aparte vloer waarop het orgel wordt gemonteerd.

De betaling zal als volgt geschieden.

- 1/4 deel der aanneemsom, groot f. 15.847,-- bij het verstrekken der opdracht ter reservering van de benodigde materialen.
- 1/4 deel der aanneemsom, groot f. 15.847,-- bij aankomst van de onderdelen in de kerk.
- 2/4 deel der aanneemsom, groot f. 31.694,-- bij goedkeuring.  
plus event. loonstijgingskosten na 31/12/'67.

Levertijd ongeveer 18 maanden na bevestiging der opdracht of eerder.

In verband met de lange bouw- en opleveringstermijn wordt ten aanzien van betalingen bepaald dat deze zullen geschieden op tijdstippen als aangegeven.

Ik behoud mij het recht voor eventuele van Overheidswege goedgekeurde loonsverhogingen na 31 dec. 1967, alsmede stijgingen van Overheidsheffingen door te berekenen.

H.J. Vierdag.

